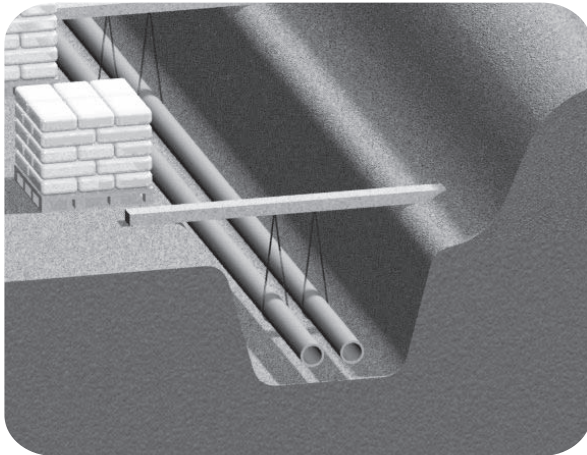
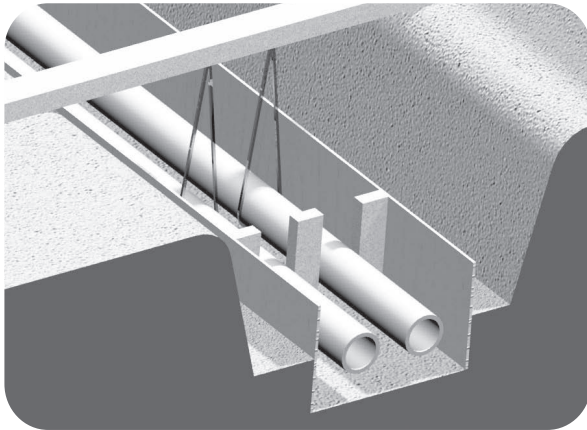


Installation Sequence



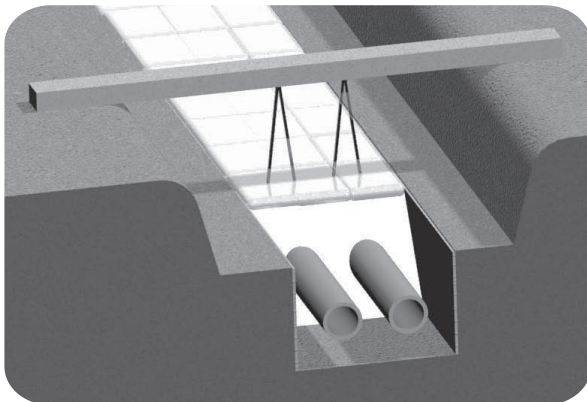
PREPARATION

1. Excavate trench to minimum dimensions according to factory recommendations.
2. Excavated earth should be placed on one side of the trench leaving the opposite side clear for Dritherm pallets.
3. In areas with high water tables install sub drainage.
4. Install anchors, guides, and supports if required.
5. Hang pipes using wire, cable, or blocks as shown.
6. When hanging pipes temporary wood wedges may be used to maintain spacing.
7. Grade and compact trench under pipes leaving required space for specified Dritherm thickness.
8. All piping should be pressure tested prior to pouring Dritherm.
9. Verify minimum clearance underneath pipes to allow for recommended Dritherm thicknesses. Check Dritherm Product specification for recommended thickness.



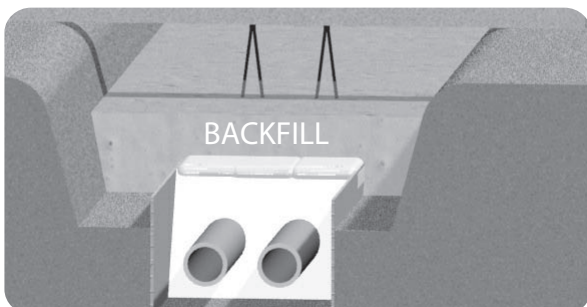
FORMING

1. Where trenches can be excavated to recommended width requirements forms are not required.
2. On oversized trenches, pipes may be positioned off-center to permit use of one wall of the trench as a form. This eliminates one form and reduces material costs.
3. Place sheetrock (or plywood) forms beside pipes leaving the specified space for Dritherm between pipe & form.
4. Backfill behind the forms while maintaining the space between the pipe and form with temporary spacers constructed of wood, or scrap drywall.
5. Forms must be flared outward at expansion elbows and clearance increased under pipes to allow for application of mineral wool thermal cushion.
6. Form as you pour in order to avoid damage from rain water.



DRITHERM INSTALLATION

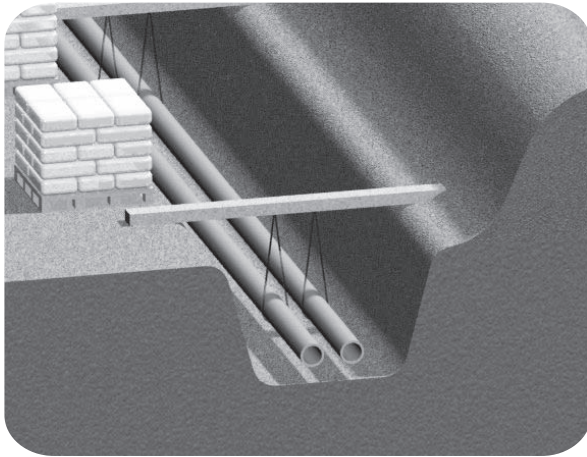
1. Bags should be opened with a sheetrock knife as close to the trench as possible. Change blades often.
2. Apply bitumastic or silicone grease to permanent supports for applications over 200F at the points where Dritherm starts and ends. This allows DriTherm to bond to the coated surface.
3. Apply mineral fiber thermal cushion at elbows and expansion loops as required by the design specifications.
4. Cover DriTherm with polyfilm and empty bags.
5. DriTherm must be kept free of contamination while pouring.
6. Proper dimensions are important and should be verified using a simple gauge.
7. Forms remain in the trench and have no further function.



BACKFILLING

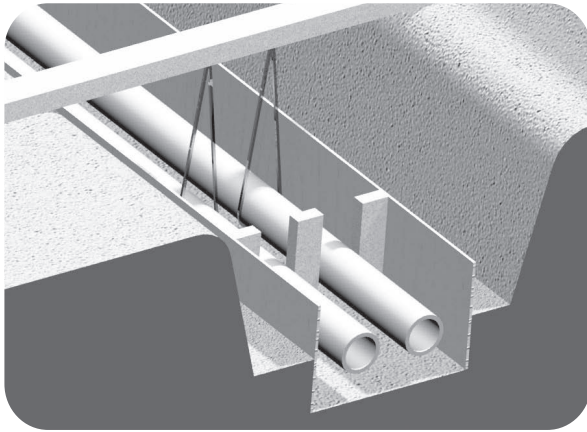
1. Initial backfill should be placed manually or gently by machine from as close to pipe elevation as possible.
2. Backfill must be clean and free of large rocks and debris. Sand, crushed stone, and pea gravel are not allowed as a trench base or backfill.
3. Compact backfill only after a minimum of 10-12 inches of clean fill has been placed.
4. Remove wire supports by pulling wire out from one end.
5. Minimum of 18" of backfill or equivalent weight is required in order to bond Dritherm.

Secuencia de Instalación



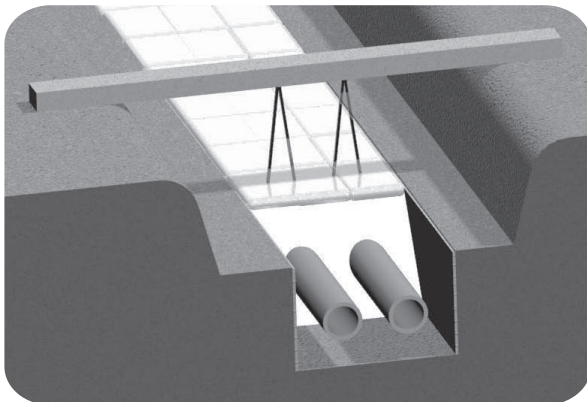
PREPARACIÓN

1. Excave la zanja con las dimensiones mínimas según las recomendaciones de fábrica.
2. La tierra excavada debe ponerse a un lado de la zanja dejando el lado opuesto libre para los palets de Dritherm.
3. En las áreas con niveles freáticos altos instale drenaje subterráneo.
4. Instale anclajes, guías, y soportes en caso de ser necesario.
5. Cuelgue los tubos utilizando alambre, cable, o bloques como se muestra en la gráfica.
6. Al colgar los tubos pueden utilizarse cuñas temporales de madera para mantener el espaciado.
7. Gradúe y compacte la zanja bajo los tubos dejando el espacio requerido para el espesor especificado de Dritherm.
8. Todas las tuberías deben ser probadas a presión antes de verter Dritherm.
9. Compruebe el espacio libre mínimo debajo de las tuberías para permitir los espesores recomendados de Dritherm. Compruebe las especificaciones de producto de Dritherm para el espesor recomendado.



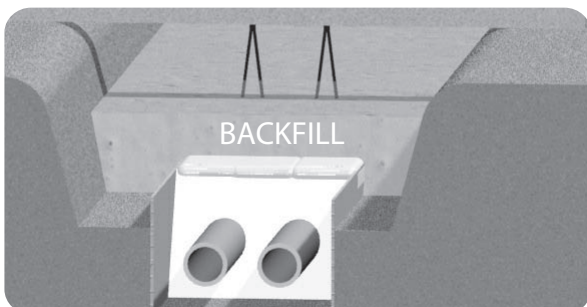
FORMACIÓN

1. En los lugares donde se pueden excavar zanjas conforme a los requisitos de ancho recomendadas, no se requieren formaletas.
2. En zanjas de gran tamaño, los tubos pueden colocarse fuera del centro para permitir el uso de una de las paredes de la zanja como una formaleta. Esto suprime el uso de una formaleta y reduce los costos de material.
3. Ponga formaletas de yeso (o de madera aglomerada) junto a las tuberías dejando el espacio especificado para Dritherm entre la tubería y la formaleta.
4. Rellene detrás de las formaletas mientras mantiene el espacio entre la tubería y la formaleta con espaciadores temporales construidos de madera o paneles de yeso de desecho.
5. Las formaletas deben ensancharse en los codos de expansión y se debe aumentar el espacio libre debajo de los tubos para permitir la aplicación de las lanas minerales de acolchado térmico.
6. De la forma a medida que vierte a fin de evitar daños por agua de lluvia.



INSTALACIÓN DE DRITHERM

1. Las bolsas deben abrirse con un cuchillo para yeso, tan cerca de la zanja como sea posible. Cambie las hojas con frecuencia.
2. Aplique grasa de silicona o bitumástica a los soportes permanentes para aplicaciones superiores a 200 pies en los puntos donde comienza y termina Dritherm. Esto permite que Dritherm se adhiera a la superficie recubierta.
3. Aplique fibra mineral de acolchado térmico en los codos y en los bucles de expansión de acuerdo con las exigencias de las especificaciones del diseño.
4. Cubra Dritherm con película de polietileno y sacos vacíos.
5. Dritherm debe mantenerse libre de contaminación mientras se vierte.
6. Las dimensiones adecuadas son importantes, y deben controlarse utilizando un simple medidor.
7. Las formaletas quedan en la zanja y no tienen ninguna función adicional.



RELLENO

1. El relleno inicial debe ponerse de forma manual o suavemente con máquina desde un punto tan cercano a la elevación del tubo como sea posible.
2. El relleno debe estar limpio y libre de rocas grandes y escombros. No se permiten arena, piedra triturada, gravilla como una base de una zanja o como relleno.
3. Compacte el relleno sólo después de haber colocado un mínimo de 10-12 pulgadas de relleno limpio.
4. Retire los soportes de alambre tirando desde uno de los extremos.
5. Se requieren como mínimo 18 pulgadas de relleno o el peso equivalente para que Dritherm se adhiera.